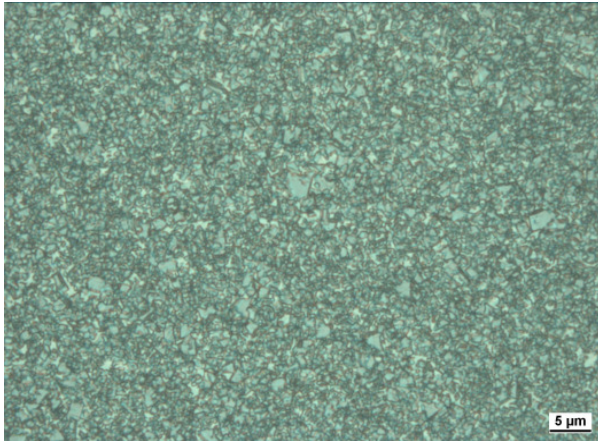


## EMT 412

### Richtwerte Chiffres provisoires Provisional figures

PA 7.2.32 / Kunde / client / client  
Gültig ab:  
Valable de: 14.06.2012  
Valid from:



~ 1.2µm



#### Chemische Zusammensetzung

Wolframcarbide	87.0%
Cobalt	12.0%
Zusatzcarbide	1.0%

#### Physikalische Daten

Dichte ISO 3369	14.25 ±0.10 g/cm <sup>3</sup>
Härte ISO 3878 HV 30	1'380 - 1'500
Biegefestigkeit	>4000 N/mm <sup>2</sup>

#### Mikroporosität ISO 4505

Grundporosität	<A 02
Einzelporosität	<B 02
C-Porosität	<C 02

#### Gefüge

Korngrösse	~1.2 µm
------------	---------

#### Konstanz der Metallurgie

Ohne freien Kohlenstoff  
Ohne Eta-Phase  
Ohne Verunreinigungen  
durch andere Sorten

#### Magnetische Sättigungspolarisation 4πσ

µT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	175 - 220
-------------------------------------	-----------

#### Koerzitivfeldstärke

H <sub>c</sub> nach ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	14.1 - 17.1
--	-------------

#### Besonderes

##### Sinter-HIP

Die Fertigung mit den modernsten computer-gesteuerten Sinter-HIP-Anlagen garantiert eine stets gleichbleibende Qualität in sehr engen Toleranzen.



#### Composition chimique

Tungstène	87.0%
Cobalt	12.0%
autres carbures	1.0%

#### Données physiques

Densité ISO 3369	14.25 ±0.10 g/cm <sup>3</sup>
Dureté ISO 3878 HV 30	1'380 - 1'500
Résistance à la flexion	>4000 N/mm <sup>2</sup>

#### Porosité microstructurale ISO 4505

Porosité de base	<A 02
Porosité isolée	<B 02
Carbone non lié	<C 02

#### Structure

Dimension des grains	~1.2 µm
----------------------	---------

#### Constance de la métallurgie

Sans carbone non lié  
Sans phase Eta  
Sans corps étranger

#### Saturation magnétique 4πσ

µT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	175 - 220
-------------------------------------	-----------

#### Force coercitive

H <sub>c</sub> selon ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	14.1 - 17.1
---	-------------

#### Particularité

##### Frittage-HIP

La production avec les plus modernes fours garantit une qualité constante ainsi que des tolérances très serrées.



#### Chemical composition

Tungsten	87.0%
Cobalt	12.0%
other carbides	1.0%

#### Physical data

Density ISO 3369	14.25 ±0.10 g/cm <sup>3</sup>
Hardness ISO 3878 HV 30	1'380 - 1'500
Transverse rupture strength	>4000 N/mm <sup>2</sup>

#### Porosity ISO 4505

Basic porosity	<A 02
Particular porosity	<B 02
C-porosity	<C 02

#### Structure

Average grain size	~1.2 µm
--------------------	---------

#### Constant of metallurgy

Without free carbon  
without Eta-phase  
Without pollution through other carbide  
grades or contents

#### Magnetic Saturation 4πσ

µT·m <sup>3</sup> ·kg <sup>-1</sup>	175 - 220
-------------------------------------	-----------

#### Coercive force

H <sub>c</sub> with ISO 3326 (kA·m <sup>-1</sup> )	14.1 - 17.1
--	-------------

#### Speciality

##### Sinter-HIP

The manufacturing with the most modern Sinter-HIP-furniture guarantees an equivalent quality in very close tolerances.